

SMHM-750BH-3

(75,7 kW / 69,3 kW)

DANE TECHNICZNE**WYDAJNOŚCI**

| | |
|------------------------|---------|
| Grzanie (A7/W35°C) | 77,7 kW |
| Grzanie (A7/W45°C) | 75,7 kW |
| Grzanie (A7/W55°C) | 66,2 kW |
| Grzanie (A7/W65°C) | 61,1 kW |
| Chłodzenie (A35/W18°C) | 85,1 kW |
| Chłodzenie (A35/W7°C) | 69,3 kW |

DANE ELEKTRYCZNE

| | |
|-------------------------------------|-----------------|
| SCOP (55°C / 35°C) | 3,36 / 4,47 |
| SEER | 4,85 |
| EER (A35/W18°C) | 3,39 |
| EER (A35/W7°C) | 2,45 |
| COP (A7/W65°C) | 2,27 |
| COP (A7/W55°C) | 2,94 |
| COP (A7/W45°C) | 3,22 |
| COP (A7/W35°C) | 3,59 |
| Pobór mocy - Chłodzenie (A35/W18°C) | 25,06 kW |
| Pobór mocy - Chłodzenie (A35/W7°C) | 28,26 kW |
| Pobór mocy - Grzanie (A7/W65°C) | 26,89 kW |
| Pobór mocy - Grzanie (A7/W55°C) | 22,50 kW |
| Pobór mocy - Grzanie (A7/W45°C) | 23,51 kW |
| Pobór mocy - Grzanie (A7/W35°C) | 21,61 kW |
| Napięcie / częstotliwość | 400 / 50 V / Hz |

CZYNNIK CHŁODNICZY

| | |
|-----------------------------|---------|
| Typ czynnika chłodniczego | R32 |
| Ilość czynnika chłodniczego | 9,0 kg |
| Ekwiwalent CO ₂ | 6,075 t |

POMPA WODY

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Model | MHIE802-1/10/E/3-380-60-2 |
| Pobór mocy | 1780 W |
| Ilość | 1 szt. |
| Maksymalna wysokość podnoszenia | 27,1 m |

UKŁAD WODNY

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Przepływ wody w chłodzeniu | 12,1 m ³ /h |
| Przepływ wody w grzaniu | 12,9 m ³ /h |
| Zakres przepływu wody | 3 ~ 14 m ³ /h |

NACZYNIĘ WYRÓWNAWCZE

| | |
|----------------------|---------|
| Objętość | 12 l |
| Ciśnienie maksymalne | 10 bar |
| Ciśnienie fabryczne | 1,5 bar |

CIŚNIENIE AKUSTYCZNE

| | |
|-------------------------------|----------|
| Poziom ciśnienia akustycznego | 69 dB(A) |
|-------------------------------|----------|

MOC AKUSTYCZNA

| | |
|-------------------------|----------|
| Poziom mocy akustycznej | 86 dB(A) |
|-------------------------|----------|

TECHNOLOGIA SPRĘŻARKI

| | |
|---------------|-----------------------|
| Typ sprężarki | Rotacyjna DC Inwerter |
|---------------|-----------------------|

ZAKRES TEMPERATURY WODY WYJŚCIOWEJ

| | |
|-------------|------------|
| Grzanie | 25 ~ 65 °C |
| Grzanie CWU | 30 ~ 70 °C |
| Chłodzenie | 5 ~ 20 °C |

ZAKRES TEMPERATUR PRACY

Grzanie -25 ~ 43 °C

Grzanie CWU -20 ~ 45 °C

Chłodzenie -15 ~ 48 °C

WYMIARY / WAGA

Długość x wysokość x szerokość 960 x 1770 x 2000 mm

Waga netto 475 kg

