

SMHM-1100BH-3

(110,7 kW / 99,3 kW)

DANE TECHNICZNE**WYDAJNOŚCI**

Grzanie (A7/W35°C)	113,1 kW
Grzanie (A7/W45°C)	110,7 kW
Grzanie (A7/W55°C)	106,3 kW
Grzanie (A7/W65°C)	100,1 kW
Chłodzenie (A35/W18°C)	127,3 kW
Chłodzenie (A35/W7°C)	99,3 kW

DANE ELEKTRYCZNE

SCOP (55°C / 35°C)	3,23 / 4,23
SEER	4,78
EER (A35/W18°C)	3,58
EER (A35/W7°C)	2,91
COP (A7/W65°C)	2,31
COP (A7/W55°C)	2,97
COP (A7/W45°C)	3,55
COP (A7/W35°C)	3,97
Pobór mocy - Chłodzenie (A35/W18°C)	35,50 kW
Pobór mocy - Chłodzenie (A35/W7°C)	34,09 kW
Pobór mocy - Grzanie (A7/W65°C)	43,27 kW
Pobór mocy - Grzanie (A7/W55°C)	35,85 kW
Pobór mocy - Grzanie (A7/W45°C)	31,21 kW
Pobór mocy - Grzanie (A7/W35°C)	28,52 kW
Napięcie / częstotliwość	400 / 50 V / Hz

CZYNNIK CHŁODNICZY

Typ czynnika chłodniczego	R32
Ilość czynnika chłodniczego	15,5 (11,5+4) kg
Ekwiwalent CO ₂	10,463 t

POMPA WODY

Model 1	MHIE802-1/10/E/3-380-50-2
Pobór mocy	930 W
Maksymalna wysokość podnoszenia	15,0 m
Model 2	MHI802-1/10/E/3-380-60-2
Pobór mocy	1780 W
Maksymalna wysokość podnoszenia	27,1 m
Ilość	Razem 2 (model 1 + model 2) szt.

UKŁAD WODNY

Przepływ wody w chłodzeniu	17,2 m ³ /h
Przepływ wody w grzaniu	18,9 m ³ /h
Zakres przepływu wody	5 ~ 26 m ³ /h

NACZYNIĘ WYRÓWNAWCZE

Objętość	22 l
Ciśnienie maksymalne	10 bar
Ciśnienie fabryczne	1,5 bar

CIŚNIENIE AKUSTYCZNE

Poziom ciśnienia akustycznego	64 dB(A)
-------------------------------	----------

MOC AKUSTYCZNA

Poziom mocy akustycznej	80 dB(A)
-------------------------	----------

TECHNOLOGIA SPRĘŻARKI

Typ sprężarki	Rotacyjna DC Inwerter
---------------	-----------------------

ZAKRES TEMPERATURY WODY WYJŚCIOWEJ

Grzanie	25 ~ 65 °C
Grzanie CWU	30 ~ 70 °C
Chłodzenie	5 ~ 20 °C

ZAKRES TEMPERATUR PRACY

Grzanie -25 ~ 43 °C

Grzanie CWU -20 ~ 43 °C

Chłodzenie -15 ~ 48 °C

WYMIARY / WAGA

Długość x wysokość x szerokość 1135 x 2300 x 2220 mm

Waga netto 746 kg

