

ASC-36AIN / ASGE-36AIN-3 WK

(10,0 kW / 12,0 kW)

Produkt archiwalny

DANE TECHNICZNE**DANE ELEKTRYCZNE**

Wydajność chłodzenie / grzanie	10,0(3,2-11,5) / 12,0(2,9-14,5) kW
Nominalny pobór mocy chłodzenie / grzanie	3200 / 3500 W
Nominalny pobór prądu chłodzenie / grzanie	5,4 / 5,8 A
SEER / SCOP	6,1 / 4,0
Klasa efektywności energetycznej w trybie chłodzenia / grzania (umiarkowany)	A++ / A+
Napięcie / częstotliwość jednostka zewn.	400 / 50 V / Hz
Napięcie / częstotliwość jednostka wewn.	230 / 50 V / Hz

TECHNOLOGIA SPRĘŻARKI

Typ sprężarki DC INVERTER

PRZEPŁYW POWIETRZA

Przepływ powietrza - jedn. wewn.	1860 m ³ /h
Przepływ powietrza - jedn. zewn.	5100 m ³ /h

CIŚNIENIE AKUSTYCZNE

Poziom ciśnienia akustycznego jedn. wewn.	51 / 49 / 46 / 43 dB(A)
Poziom ciśnienia akustycznego jedn. zewn.	63 dB(A)

CZYNNIK CHŁODNICZY

Typ czynnika chłodniczego	R410A
Ilość czynnika chłodniczego	3,5 kg
Ekwiwalent CO ₂	7,31 t

ZAKRES TEMPERATUR PRACY

Grzanie -15 ~ 24 °C

Chłodzenie -15 ~ 48 °C

WYMIARY / WAGA

Długość x wysokość x szerokość jedn. wewn.	840 x 840 x 320 mm
Długość x wysokość x szerokość panelu	950 x 950 x 60 mm
Długość x wysokość x szerokość jedn. zewn.	1107 x 1100 x 440 mm
Waga netto jedn. wewn. / panel / zewn.	31 / 7 / 98 kg





