

Seria Matrix 2 ASH-09/13/18/24AIM2 PT

E1	Zabezpieczenie HP
E2	Zabezpieczenie przed zamarzaniem jednostki wewnętrznej
E3	Zabezpieczenie LP
E4	Zbyt wysoka temperatura na tłoczeniu sprężarki
E5	Zabezpieczenie sprężarki
E6	Błąd komunikacji
E8	Zabezpieczenie wysokiej temperatury parownika
EE	Błąd pamięci EEPROM
EU	Zbyt wysoka temperatura modułu IPM
C5	Błąd zworki modelu urządzenia / jumper cap/
F0	Odzysk oleju
F1	Błąd czujnika temperatury wewnętrznej
F2	Błąd czujnika temperatury parownika
F3	Błąd czujnika temperatury zewnętrznej
F4	Błąd czujnika temperatury skraplacza
F5	Błąd czujnika temperatury tłoczenia sprężarki
F6	Ograniczenie mocy sprężarki – ochrona przed zbyt wysoką temperaturą sprężarki
F8	Zabezpieczenie zbyt dużego poboru prądu
F9	Błąd pracy zaworu EXV
FH	Ograniczony przepływ powietrza w jednostce wewnętrznej
PH	Zabezpieczenie wysokiego napięcia modułu DC
PL	Zabezpieczenie niskiego napięcia modułu DC
P0	Test pracy sprężarki (wydajność minimalna)
P1	Test pracy sprężarki (wydajność nominalna)
P2	Test pracy sprężarki (wydajność maksymalna)
P3	Test sprężarki
P5	Zabezpieczenie nadprądowe
PU	Błąd sterowania zasilaniem sprężarki
P7	Błąd czujnika temperatury modułu PFC
P8	Błąd wysokiej temperatury modułu PFC
H3	Zabezpieczenie sprężarki
H4	Zabezpieczenie modułu IPM
H5	Błąd wysokiej temperatury modułu IPM
H6	Błąd pracy wentylatora parownika
H7	Błąd pracy sprężarki
HC	Zabezpieczenie modułu PFC
L3	Błąd pracy wentylatora skraplacza
L9	Zabezpieczenie przed poborem zbyt dużego prądu
LC	Błąd startu urządzenia
U1	Błąd sprężarki
U3	Błąd napięcia szyny danych pomiędzy modułami
U5	Błąd odczytu wartości prądu pobieranego przez jednostkę
U7	Błąd pracy zaworu 4-drogowego
U8	Błąd zasilania